

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ

МАШИНА

«TYPICAL»

СЕРИЯ

GC24676,

GC24677

СОДЕРЖАНИЕ

1. Краткое введение	3
2. Основные характеристики	3
3. Установка шарнира и игольницы(рис.1)	4
4. Установка маслосборника(рис.2)	4
5. Установка шпиндельной головки(рис.3)	5
6. Установка ремня(рис.4)	5
7. Установка крышки ремня (рис. 5).....	5
8. Установка внешнего синхронизатора (Рис. 6).....	6
9. Установка панели управления (рис.7).....	6
10. Установка бобинодержателя(рис.8)	6
11. Установка коленоподъёмника(рис.9)	7
12. Смазка (рис.10, 11).....	7
13. Направление вращения шкива (рис.12)	8
14. Регулировка положения останковки машины (рис.13).....	8
15. Установка иглы (рис.14)	9
17. Заправка верхней нити (рис.16)	10
18. Регулировка длины стежка (рис.17).....	10
19. Переменная величина движения нажимной лапки (рис.18)	11
20. Использование ручных переключателей (рис.19)	11
21. Закрепление строки (рис.20).....	12
22. Натяжение нити (рис.справа).....	12
23. Регулировка давления нажимной лапки (рис.22)	13
24. Регулировка выпускной длины после обрезки нити (рис.23).....	14
25. Смазка (рис.24).....	15
26. Чистка масляного фильтра (рис.25).....	15
27. Регулировка пружины натяжения нити (рис.26)	16
28. Регулировка высоты захватки ткани (рис.27)	16
29. Согласование иглы и поворотного челнока (рисунки справа)	17
30. Регулировка согласованности иглы и механизма подачи (рис.30, 31)	18
31. Регулировка шпулеотводчика (рис.32)	19
32. Регулировка высоты нажимной лапки (рис.33)	19
33. Регулировка переменной величины движения нажимной лапки (рис.34, 35, 36).....	20
34. Регулировка согласованности нажимной лапки (рис.37)	21
35. Средства защиты (рис.38).....	21
36. Регулировка положения подвижного ножа (рис.39. 40)	23
37. Регулировка времени обрезки (рис.41)	24
38. Регулировка неподвижного ножа и пружины зажима нити (рис.42).....	24

1. Краткое введение

Данная серия колонковых швейных машин включает в себя автоматическую обрезку нити, автоматическое закрепление строчки, автоматический подъем нажимной лапки, переключение движения нажимной лапки и быструю смену длины стежка.

Указанные машины оснащены пневматический подъемом нажимной лапки и закреплением строчки, большим диском регулировки, установленным на шпиндельной головке, для удобной настройки шага нажимной лапки и скорости шитья. Реверсивная подача, закрепление строчки и чередующиеся стежки могут быть легко установлены. Автоматическая система смазки, длительный срок службы и плавный ход. Подходит для шитья, например, автомобильных сидений, обивки, палаток, багажа, спортивных товаров и т. д.

2. Основные характеристики

Модель	GC24677	GC24676
Макс. скорость	2400 об. в мин	
Макс. длина стежка	9мм	
Высота нажимной лапки	Вручную	≥9мм
	Коленом	≥16мм
	Авт. подъем	>16мм
Величина движения нажимной лапки	1-7мм	
Игла	DPX17 №19	
Калибр иглы	6, 8, 10 мм	

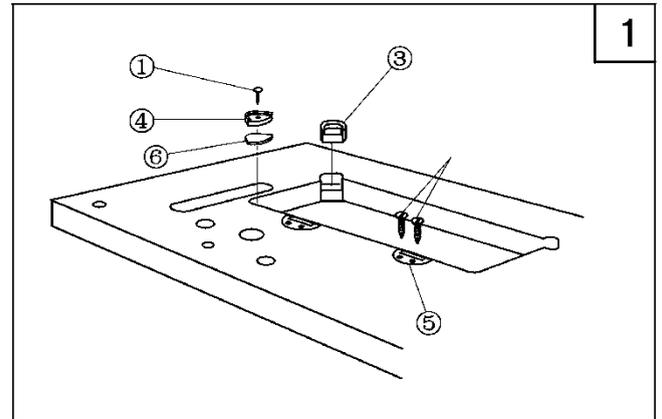
Диапазон скоростей

Величина движения нажимной лапки	Длина стежка	
	≤6мм	6-9мм
1-4мм	2400 ходов в мин	1500 ходов в мин
5-6мм	2000 ходов в мин.	

Примечание. Скорость шитья должна зависеть от количества движений нажимной лапки, указанных в левом столбце таблицы.

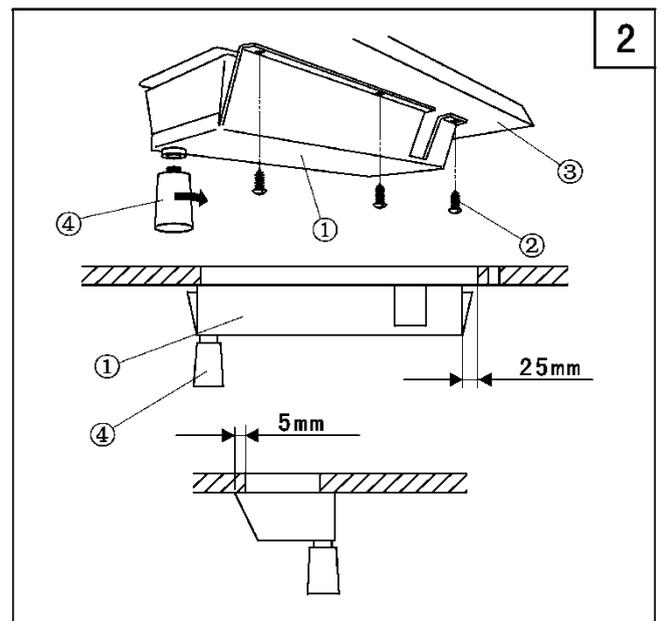
3. Установка шарнира и игольницы(рис.1)

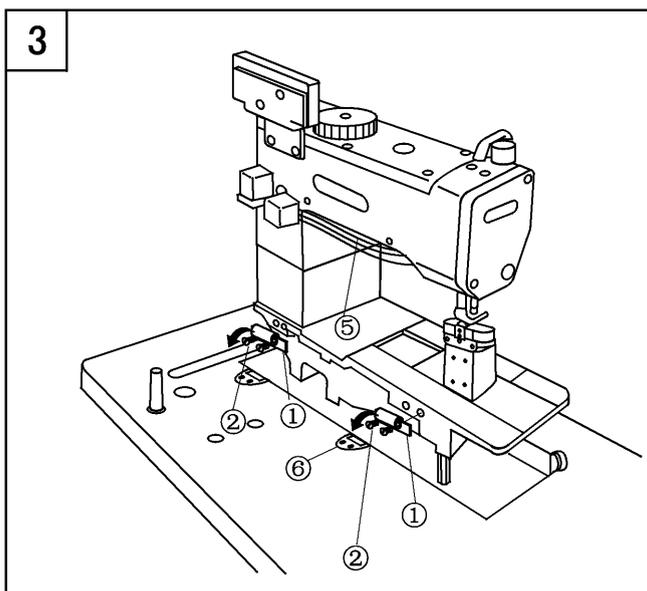
1. Закрепите шпindelную головку шарнира 5 на столе при помощи болта.
2. Закрепите игольницу 3.
3. Закрепите игольницу 4 с разделителем 6 и гвоздем 1.



4. Установка маслосборника(рис.2)

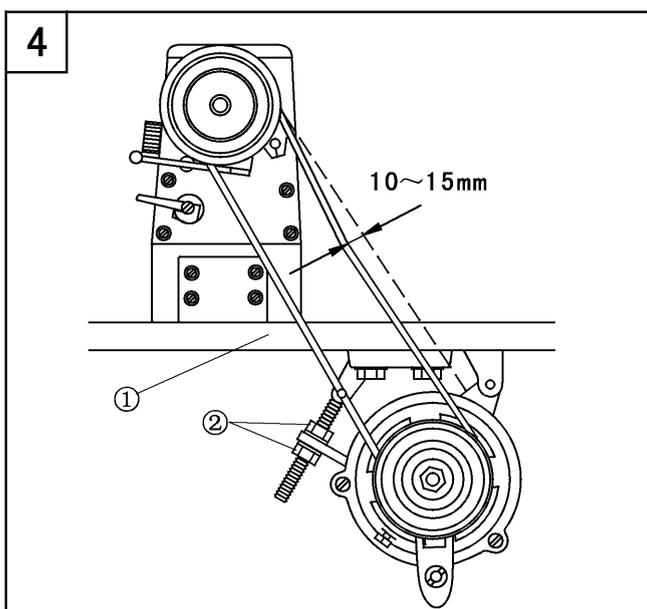
Установите маслосборник 1 в нижнюю часть стола 3 в месте, показанном на иллюстрации, с помощью болтов 2. Закрепите при помощи болта масленку 4 с маслосборником 1.





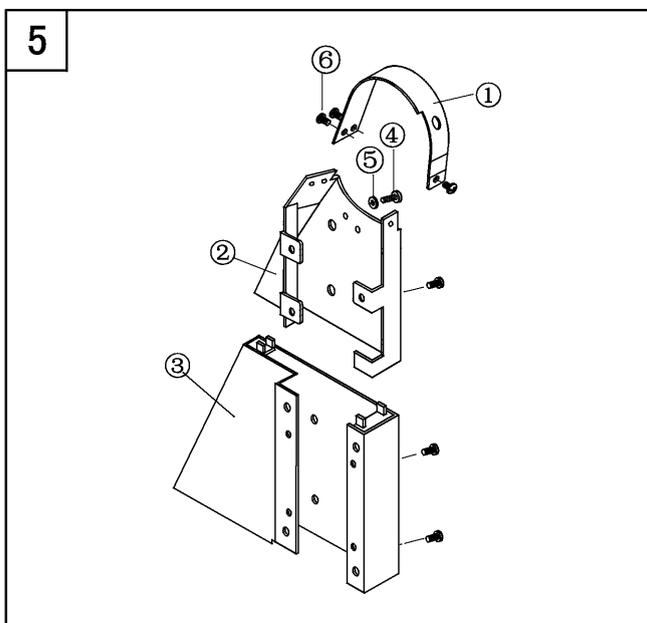
5. Установка шпиндельной головки(рис.3)

1. Установите шарнир 1 на станину машины при помощи болта 2
2. Поместите шарнир 1 в другой шарнир 6, затем поместите машину в вырез стола.



6. Установка ремня(рис.4)

1. Установите шпиндельную головку, поместите клиновидный ремень 1 вокруг маховика и шкив двигателя.
2. Отрегулируйте натяжение ремня 1 с помощью гайки 2. Соответствующее натяжение приводит к тому, что ремень имеет зазор 10-15 мм при нажатии пальцами.



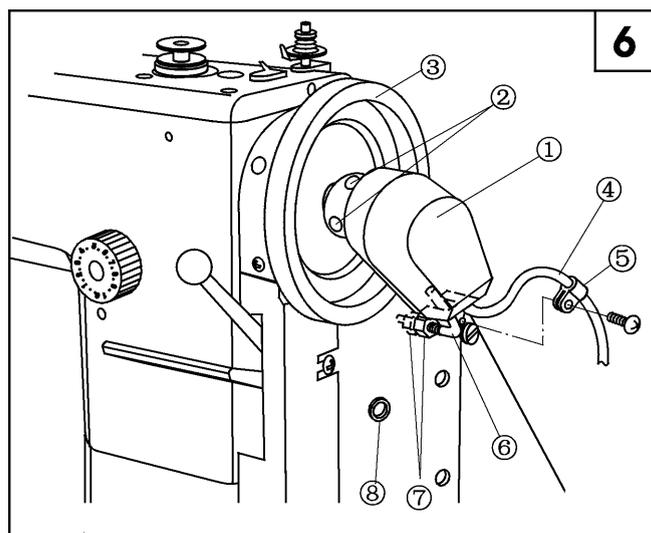
7. Установка крышки ремня (рис. 5)

1. Установите защитный кожух ремня 2 при помощи болта 1 и разделителя 5
2. Установите защитный кожух ремня 1 на защитный кожух ремня 2 при помощи болта 6
3. Установите защитный кожух ремня 3 на защитный кожух ремня 2, затем закрепите его на шпиндельной головке при помощи болта 4 и шайбы 5
4. Окончательно отрегулируйте положение трех частей.

8. Установка внешнего синхронизатора (Рис. 6)

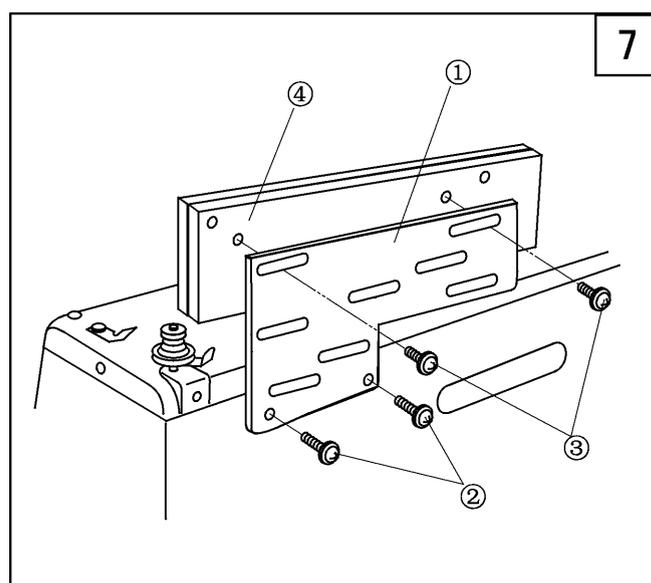
- 1) Закрепите синхронизатор 1 к маховику 3 при помощи болтов 2
- 2) Сначала установите гайку 7 и шайбу 8 на опору 6, затем закрепите опору на защитном кожухе ремня при помощи другой гайки 7, убедитесь, что второй конец опоры вставлен в паз внешнего синхронизатора.

Примечание: Регулировка положения остановки иглы должна производиться ПОСЛЕ установки и смазки машины.



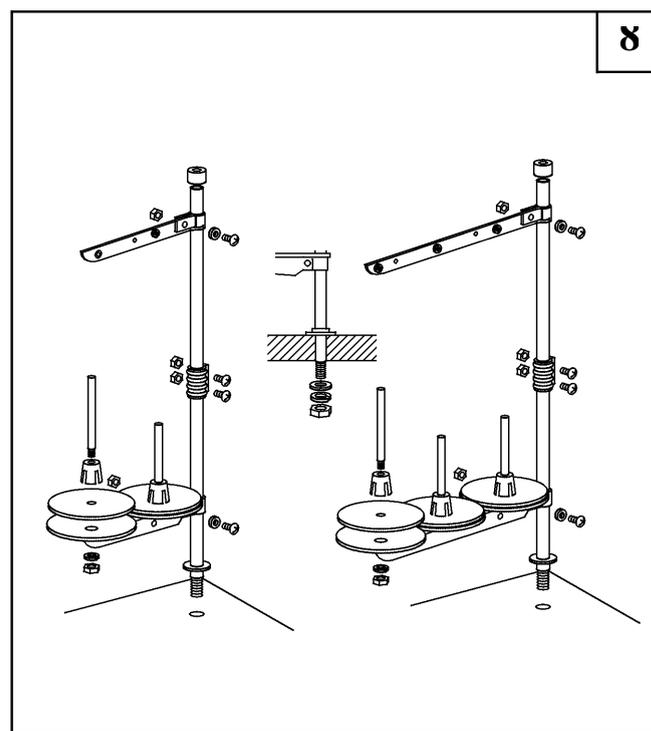
9. Установка панели управления (рис.7)

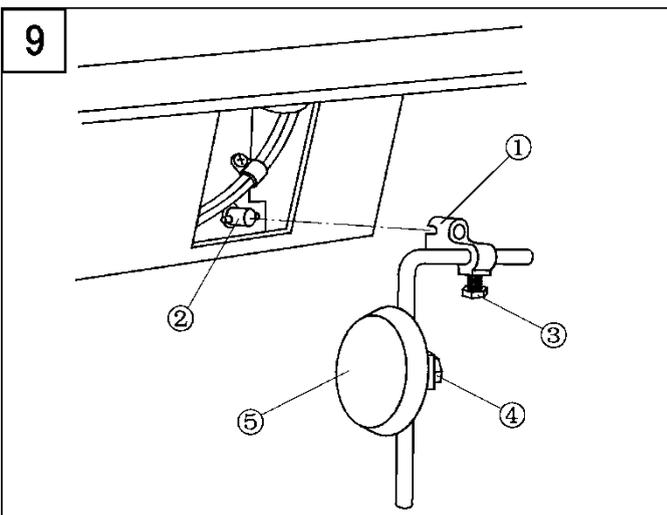
1. Закрепите панель управления 4 на подставке 1 болтами 3
2. Прикрепите подставку 1 к шпиндельной головке болтом 2



10. Установка бобинодержателя (рис.8)

Установите бобинодержатель на стол, показанный на картинке.





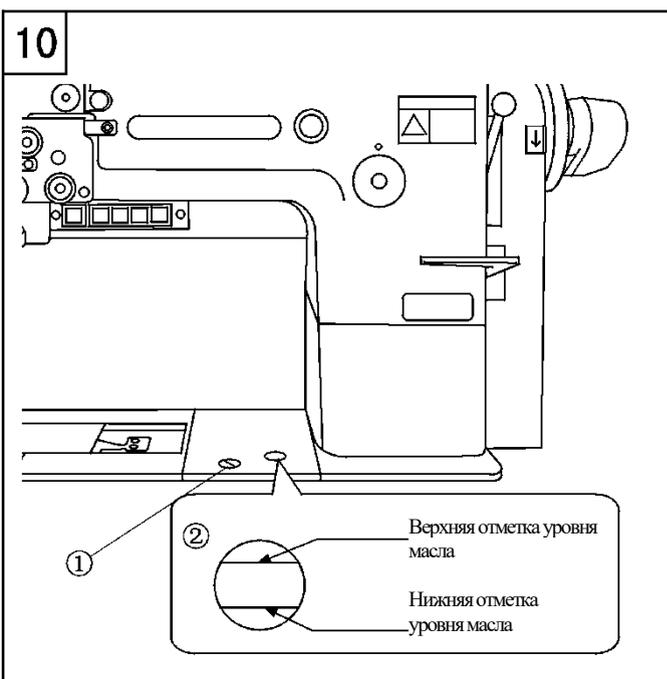
11. Установка коленоподъемника(рис.9)

1. Соедините кронштейн коленоподъемника 1 с коленчатым валом 2 под столом для установки.
2. Ослабьте болты 3 и 4, установите пластину коленоподъемника 5 в удобное положение.
3. Затяните болты 3 и 4.

Примечание. Обязательно снимите ручку коленоподъемника 1 при укладке шпиндельной головки.

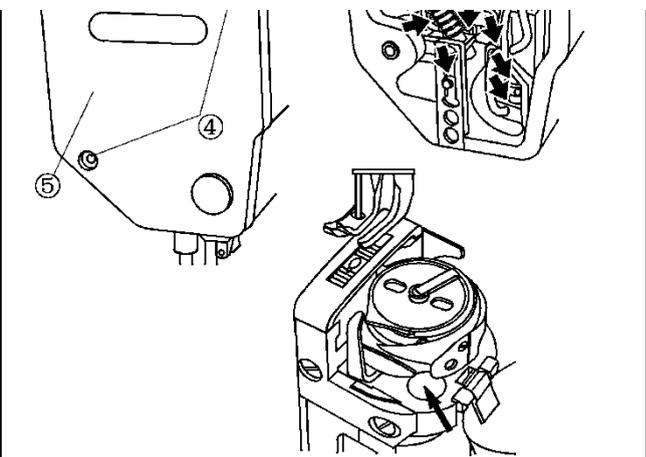
12. Смазка (рис.10, 11)

Смазка должна быть выполнена для первоначального запуска или повторного использования после длительных периодов простоя.

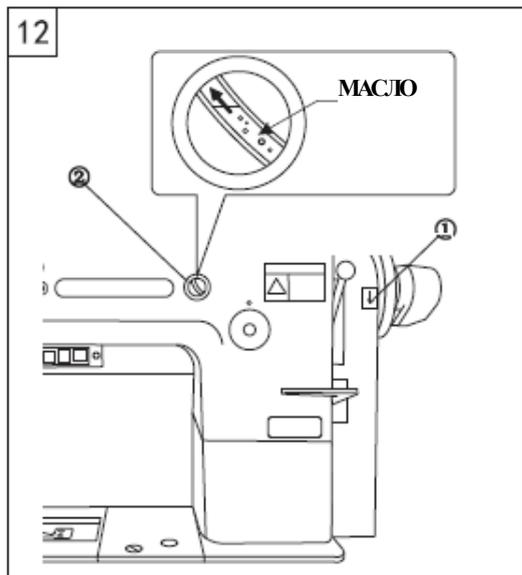


1. Ослабьте установочный болт 1 заливного отверстия масляного бака.
 2. Залейте смазочный материал в масляный бак в соответствии с маркировкой 2
 3. Закрепить болт 3 после смазки.
 4. Снять резиновый чехол 3
 5. Влейте около 10 см³ масла в масляный бак.
 6. Вставьте резиновую крышку
 7. Ослабьте болт 4, снимите лицевую панель 5.
- Капните 2 или 3 капли масла соответственно в положения, обозначенные стрелками.
8. Откройте крышку челнока 6 и смажьте, как показано стрелкой на рисунке.

Примечание. Если количество используемого масла ниже нижней отметки, немедленно долейте масло.



13. Направление вращения шкива (рис.12)



1. Вставьте вилку шнура питания и включите машину.
2. Слегка нажмите на педаль, чтобы убедиться, что шкив вращается по часовой стрелке, как показано стрелкой 1
3. Слегка нажмите на педаль, чтобы убедиться, что масло поднимается в смотровом окне уровня масла.

Примечание: Масло придет на позиции, нуждающиеся в смазке, после работы в течение 1 минуты.

14. Регулировка положения остановки машины (рис.13)

Перед настройкой убедитесь, что все переключатели DIP в блоке управления двигателя выключены.

1. Регулировка положения иглы вверх-останов

Нажав на педаль, прошейте стежок и остановите машину

в верхнем положении иглы, затем отступите. Посмотрите, виден ли знак С в прорези кожуха ремня. Если нет, могут возникнуть проблемы с обрезкой. Отрегулируйте синхронизатор следующим

образом:

1) Отключите машину

2) Ослабьте болт 3 и снимите крышку 4

3) Поверните диск 1 положения иглы вверх-останов в направлении вращения шкива, знак С остановится в положении перед предыдущим положением. В противном случае, если диск 1 повернут в противоположном направлении, знак С остановится в точке после прежней позиции.

2. Регулировка положения иглы вниз-останов (положение сигнала обрезки нити)

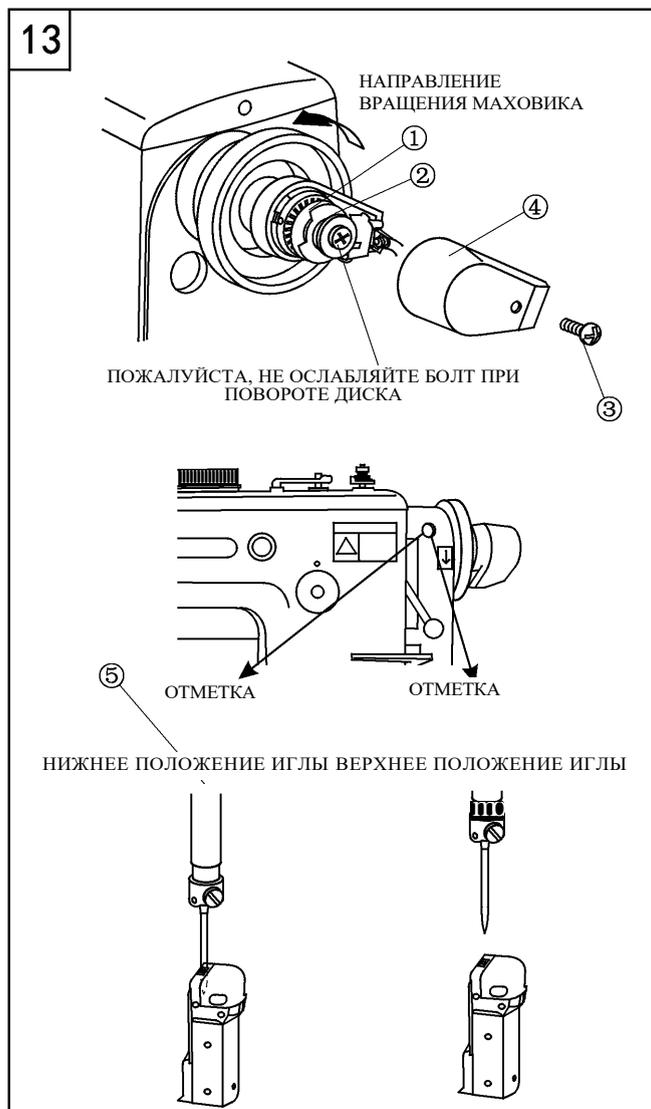
Остановите машину в положении иглы вниз-останов, установочный болт 5 должен быть виден в прорези кожуха ремня. В противном случае могут возникнуть погрешности при натяжении более тонкой нити.

Отрегулируйте синхронизатор следующим образом:

1) Отключите питание

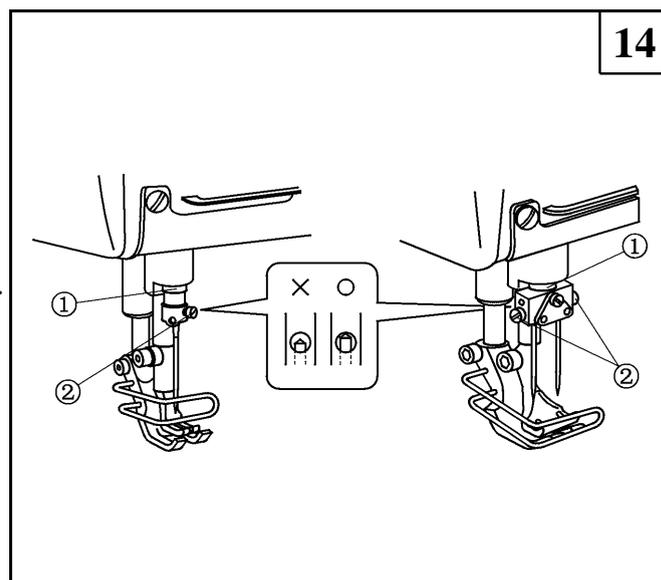
2) Поверните диск 2 положения иглы вниз-останов в направлении вращения шкива, установочный болт 5 остановится в точке, предшествующей предыдущему положению. В противном случае, если диск 2 повернут противоположно, установочный болт остановится в точке после прежней позиции.

3) Установить крышку 4 при помощи болта 5



15. Установка иглы (рис.14)

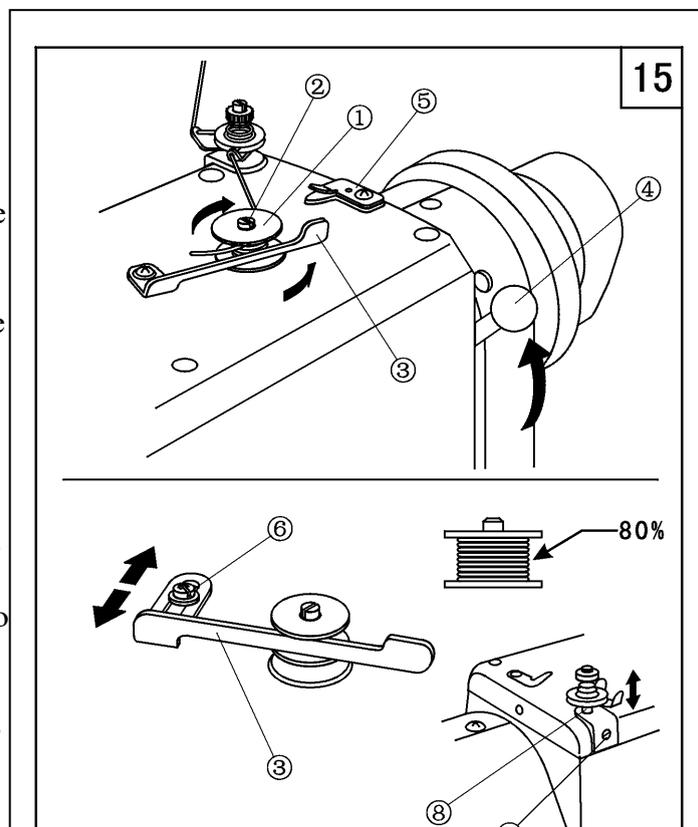
1. Поверните шкив, чтобы поднять игольницу 1 до самой высокой точки.
2. Ослабьте болт 2.
3. Полностью вставьте иглу в игольницу, убедившись, что длинный паз направлен влево. Надежно затяните болт 2.

**16. Намотка шпульной нити(рис.15)**

1. Включите питание
2. Вставьте шпульку 1 в вал шпульки 2
3. Оберните нить несколько раз вокруг шпульки в направлении, указанном стрелкой
4. Нажмите на педаль, чтобы начать наматывание
5. Поднимите нажимную лапку за рычаг нажимной планки 4
6. Нажмите на педаль, чтобы начать наматывание
7. Нажимная лапка 3 автоматически вернется после завершения намотки
8. Снимите шпульку 1 и обрежьте нить ножом после намотки.

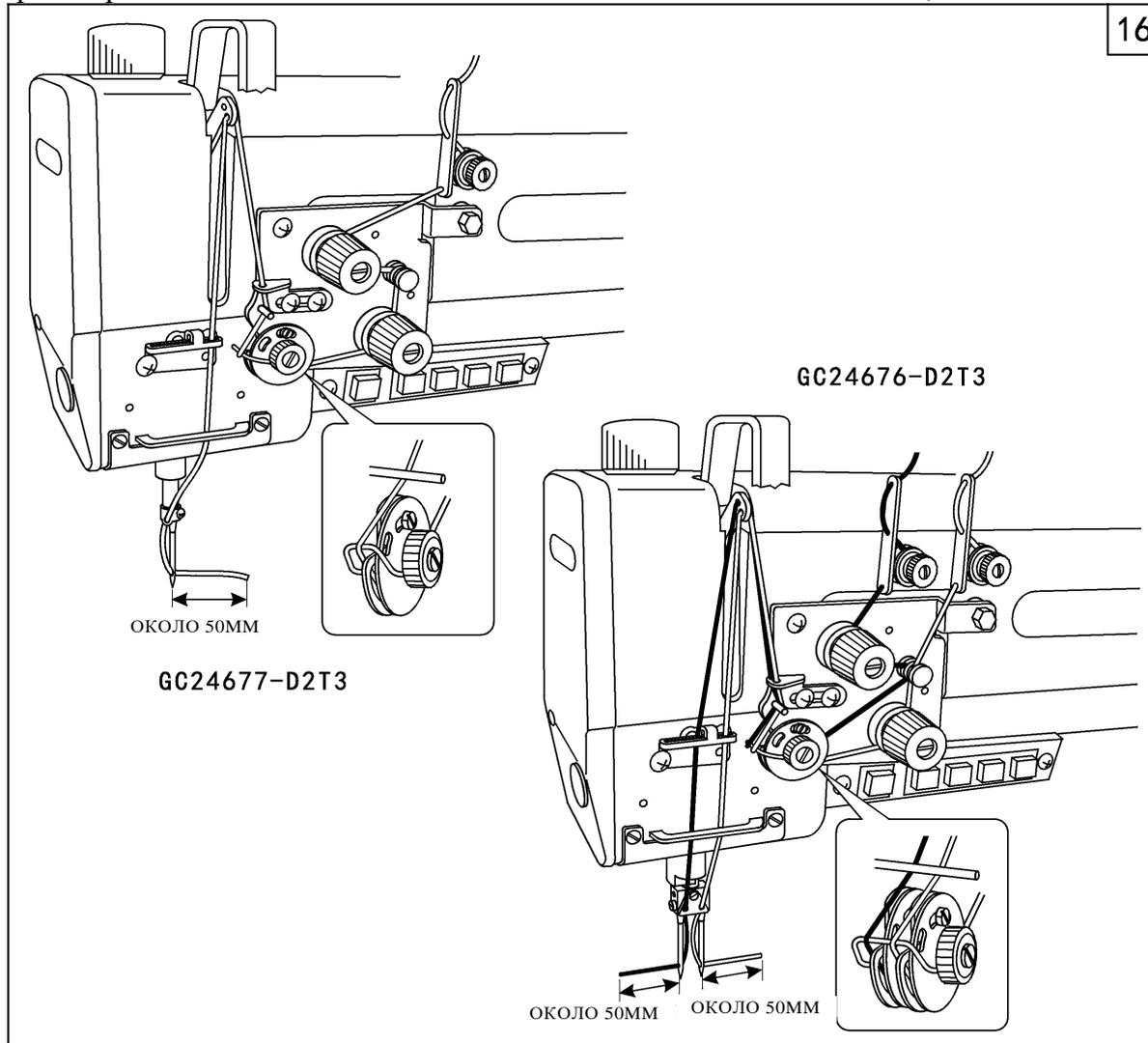
Примечание:

- 1) Количество намотанных нитей должно составлять максимум 80% от емкости шпульки, что можно отрегулировать, ослабив болт 6 и сдвинув нажимную лапку шпульки 3 вбок.
- 2) Если нить намотана неровно, для регулировки ослабьте установочный болт 7 и сдвиньте шпильку 8 вертикально.

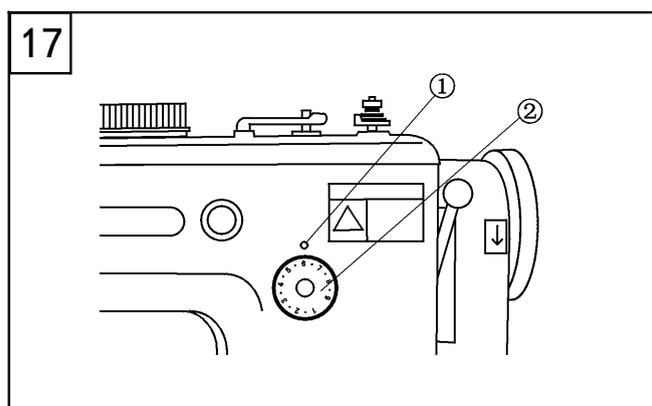


17. Заправка верхней нити (рис.16)

Поднимите рычаг нитепритягивателя перед заправкой верхней нити. Это облегчит заправку и предотвратит выход нити в начале шитья. Намотка нити выполняется, как показано на рис.16

**18. Регулировка длины стежка (рис.17)**

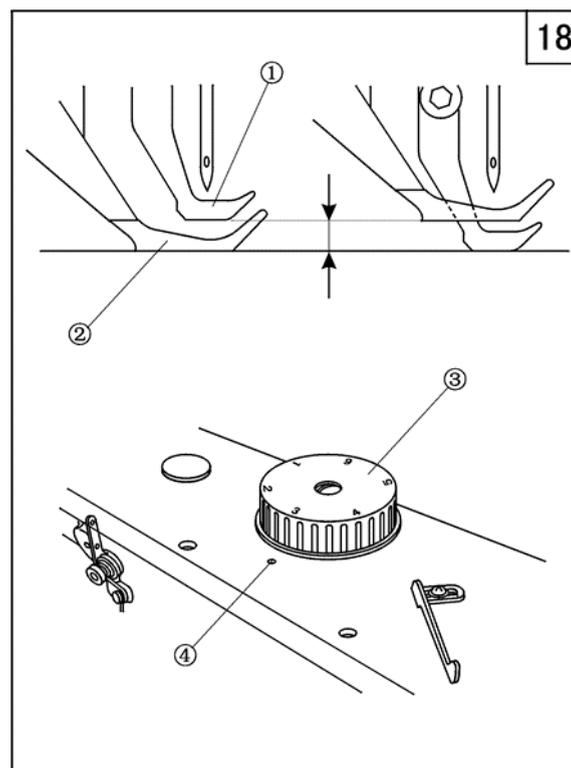
Поверните диск регулировки подачи 1 по часовой стрелке или против часовой стрелки, чтобы выровнять число с меткой 2. Выровненное число – это длина стежка в мм.



19. Переменная величина движения нажимной лапки (рис.18)

Величина переменного движения для внутренней нажимной лапки 1 и наружной нажимной лапки 2 может быть отрегулирована в диапазоне 1-7 мм с помощью диска регулировки 3.

Поверните диск 3 по часовой стрелке или против часовой стрелки, чтобы выровнять число (мм) с меткой 4.



20. Использование ручных переключателей (рис.19)

1 Кнопка быстрого реверса

Закрепление строчки осуществляется при нажатии кнопки 1

2 Кнопка изменения величины движения нажимной лапки

Машина может переключаться между двумя различными величинами движения нажимной лапки каждый раз, когда нажата кнопка 2

- Если индикатор не горит, величина движения нажимной лапки равна установленной на диске 7
- Если индикатор горит, величина движения нажимной лапки равна максимальному значению (7мм).

3 Кнопка автоматического выбора закрепления строчки

Если нажата кнопка 3 когда-либо пуск закрепления строчки или конец закрепления строчки был установлен в положение ON на панели управления, закрепление строчки отменяется только в первый раз.

Кроме того, если эта кнопка 3 нажата, когда ни пуск, ни конец закрепления строчки не были установлены, закрепление строчки выполняется только в первый раз.

4 Кнопка полупетли

Если кнопку 4 нажата во время остановки швейной машины во время шитья, иглу можно будет перемещать вверх и вниз (она не будет двигаться после выполнения обрезки нити).

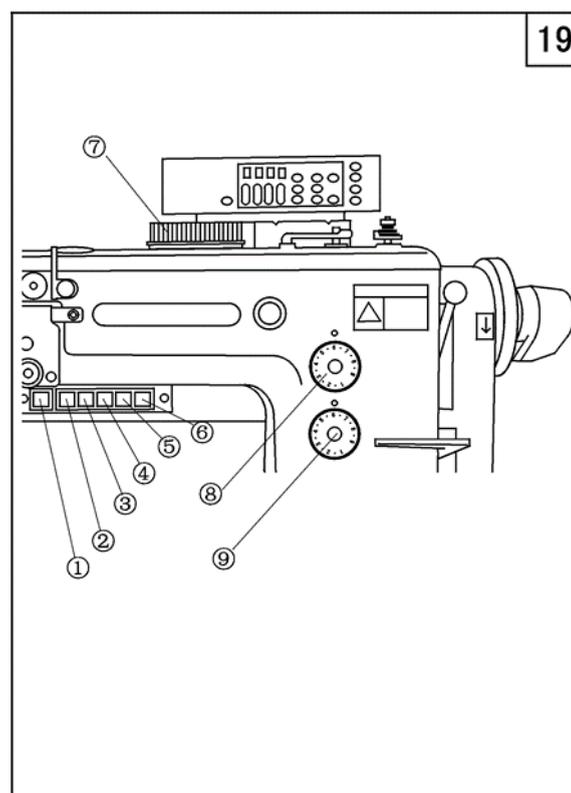
5 Кнопка изменения длины стежка

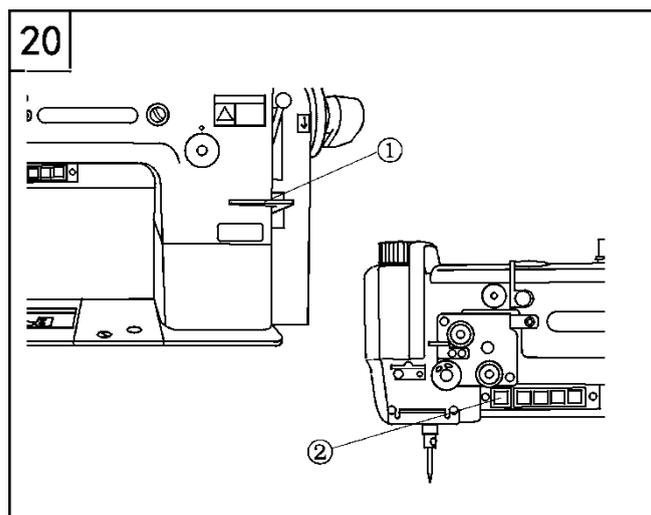
Длина стежка изменяется поочередно между 2 разными длинами стежка, установленными при каждом нажатии кнопки 5.

- OFF— шитье с длиной стежка, установленной диском 7 (более длинный стежок).
- ON— шитье с длиной стежка, установленной диском 8 (более короткий стежок).

6 Central guide

When switch 8 is ON, the function is activated.





21. Закрепление строки (рис.20)

Когда во время шитья нажимается рычаг реверса 1 или кнопка быстрого реверса, направление подачи меняется на обратное. Когда он отпущен, направление подачи вернется к нормальному.



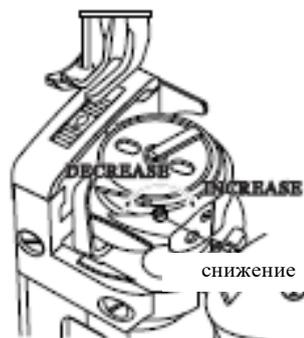
22. Натяжение нити (рис.справа)

1) Натяжение нижней нити

Поверните регулировочный болт 1, чтобы отрегулировать натяжение нижней нити.

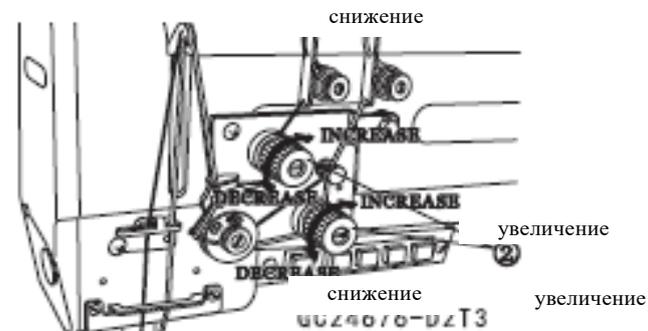
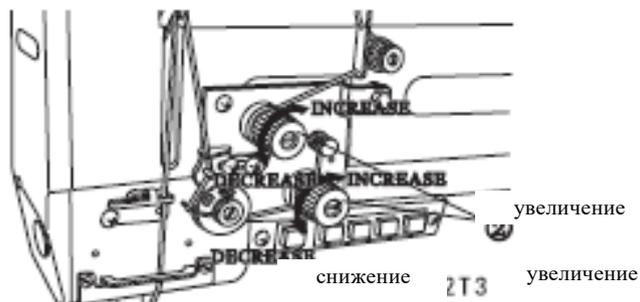
2) Натяжение верхней нити

После того, как натяжение нижней нити было отрегулировано, отрегулируйте натяжение верхней нити, чтобы получить хороший, ровный стежок.



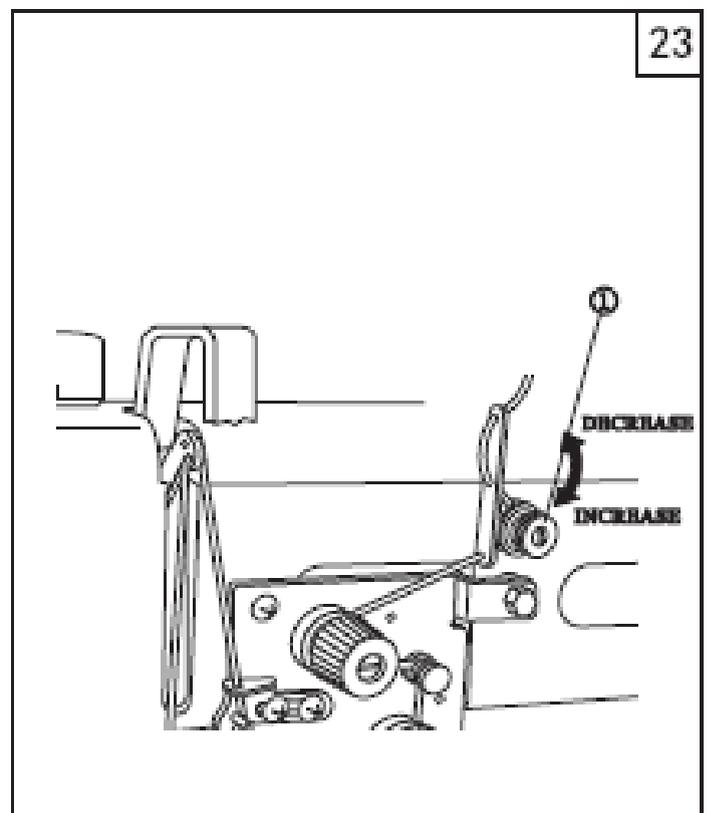
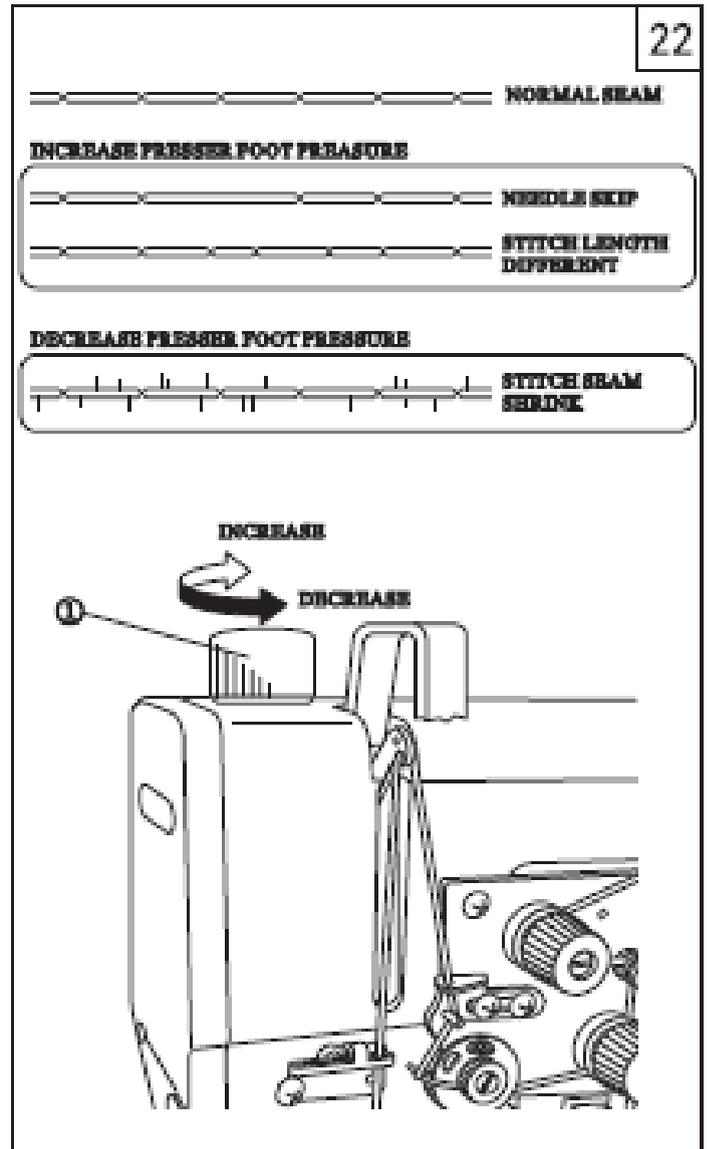
1. Опустите нажимную лапку.

2. Отрегулируйте, повернув гайки натяжения нити 2.



снижение

23. Регулировка давления нажимной лапки (рис.22)



1. Если диск 1 регулировки нажимной лапки повернуть по часовой стрелке, давление нажимной лапки станет сильнее, а если его повернуть против часовой стрелки, давление станет слабее.
2. Давление нажимной лапки должно быть как можно более слабым, но достаточно сильным, чтобы материал не скользил.

нормальный шов

Увеличенное давление нажимной лапки

24. Регулировка выпускной длины после обрезки нити (рис.23)

Пропуск иглы

Отрегулируйте, повернув предварительное натяжение 1.

Разная длина стежка

1. Во время обрезки нити натяжение нити ослабляется, и натяжение применяется то предварительным натяжением 1.

2. Стандартная длина хвостовой части для верхнего уменьшенное давление нажимной лапки функции остановки самого высокого положения иглы установлено значение ON).

Шов стежка

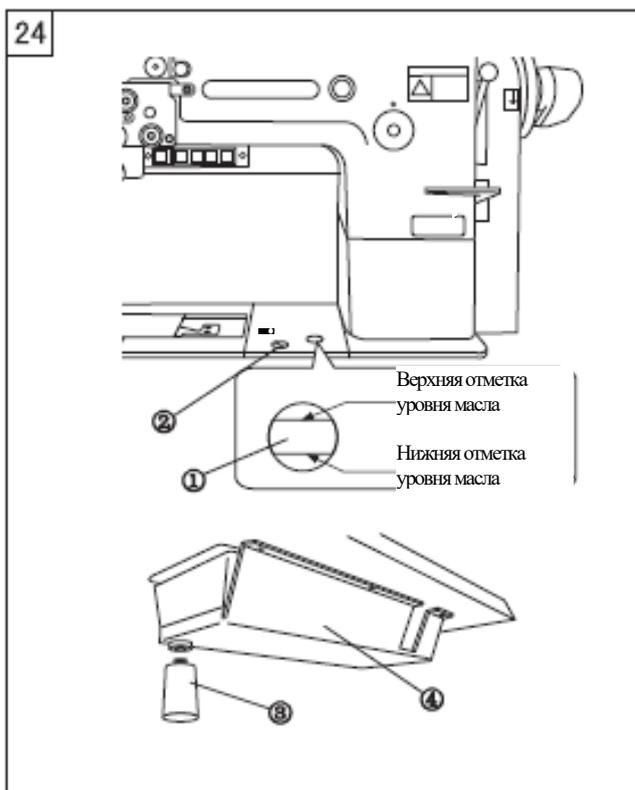
3. Если натяжение предварительного натяжителя 1 увеличивается, длина нитей, идущих сжимается кончиков иглы, будет уменьшена. Если натяжение уменьшится, длина будет увеличена

УВЕЛИЧЕНИЕ

СНИЖЕНИЕ

СНИЖЕНИЕ

УВЕЛИЧЕНИЕ

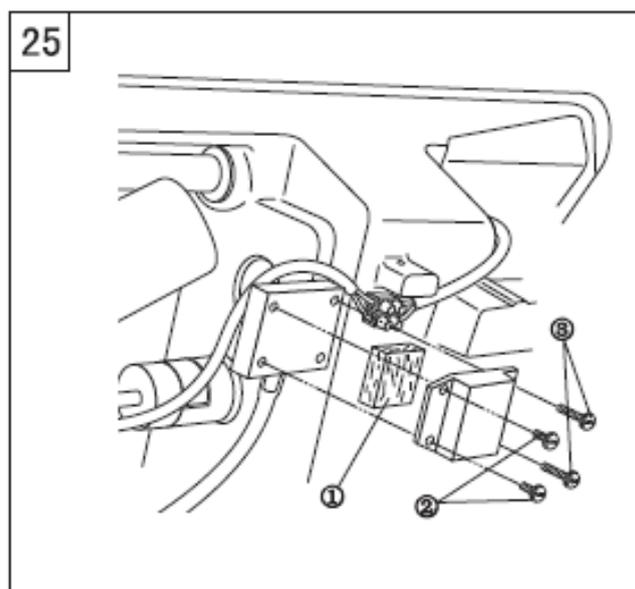


25. Смазка (рис.24)

1. Если уровень масла упадет до нижней контрольной линии на указателе уровня масла 1, добавьте больше масла.

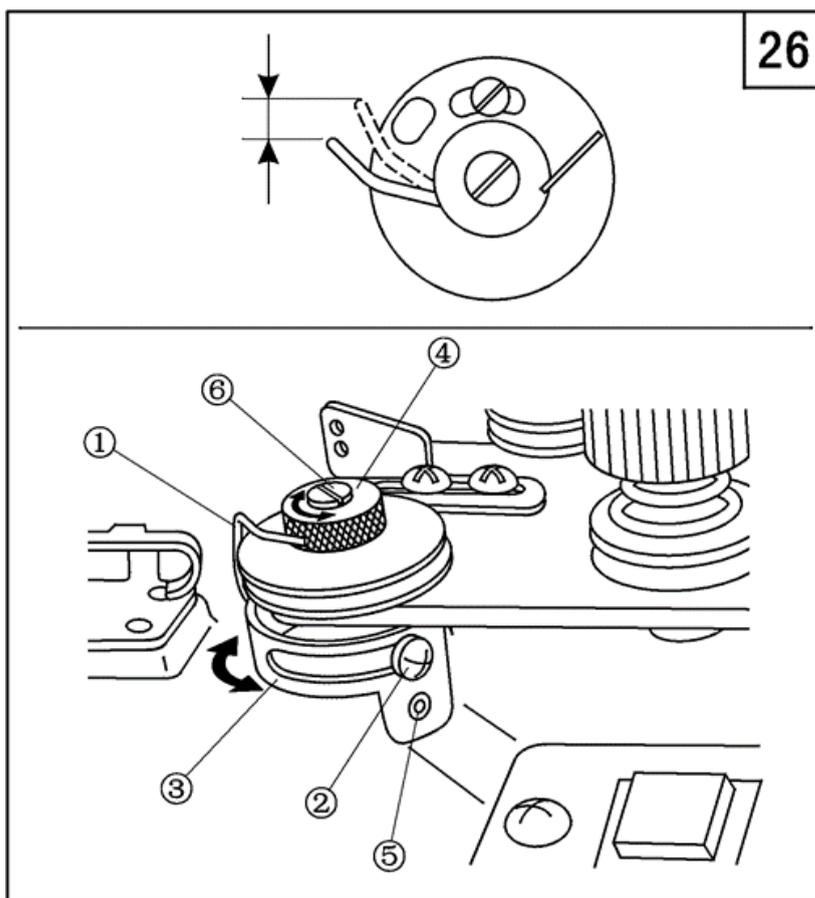
Снимите болт 2, а затем налейте смазочное масло в масляный бак из отверстия фильтра, пока уровень масла не достигнет верхней контрольной линии на указателе уровня масла 1.

2. Если масло скопилось в масленке 3, снимите болт, снимите масленку и выбросьте масло, которое в нем содержится. Завинтите болт масленки 3 назад в маслосборник 4



26. Чистка масляного фильтра (рис.25)

Если фильтр 1 загрязнен или количество расхода масла резко возрастает, снимите 2 болта 2 и 2 болта 3, а затем снимите фильтр 1. Очистите или замените фильтр 1 по мере необходимости. Закрепите болты после чистки.



26

27. Регулировка пружины натяжения нити (рис.26)

1. Положение пружины натяжения нити

Стандартный рабочий диапазон для пружины натяжения нити 1 составляет 5-10 мм.

а. Ослабьте болт 2 и затем поверните ограничитель 3, чтобы отрегулировать рабочий диапазон.

б. Затянуть болт 2

2 Натяжение пружины натяжения пружины

Стандартное натяжение пружины натяжения нити 1 составляет 0,4-0,8 Н.

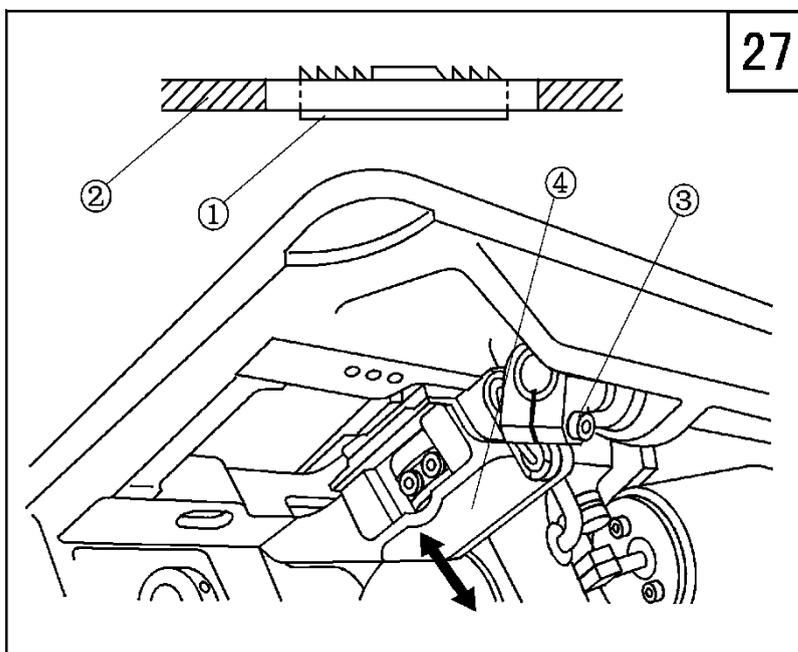
а. Ослабьте гайку 4

б. Ослабьте болт 5, а затем поверните шпильку 6 регулировки натяжения, чтобы отрегулировать натяжение.

с. Затяните болт 5, а затем затяните гайку 4.

ткани (рис.27)

28. Регулировка высоты захватки



27

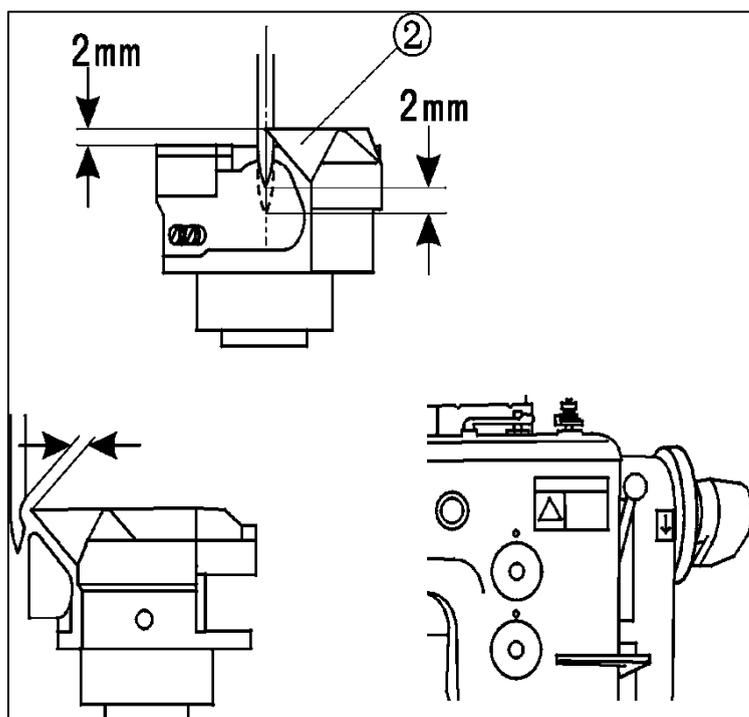
Стандартная высота, когда захватка ткани 1 находится в самой высокой точке над игольной пластиной 2, составляет 1,2 мм.

1. Поверните маховик машины, чтобы установить захватку ткани 1 в наивысшую точку.

2. Ослабьте болт 3, а затем сдвиньте кронштейн подачи 4 вверх или вниз, чтобы отрегулировать высоту захватки ткани 1

3. Затяните болт 3.

29. Согласование иглы и поворотного челнока (рисунки справа)

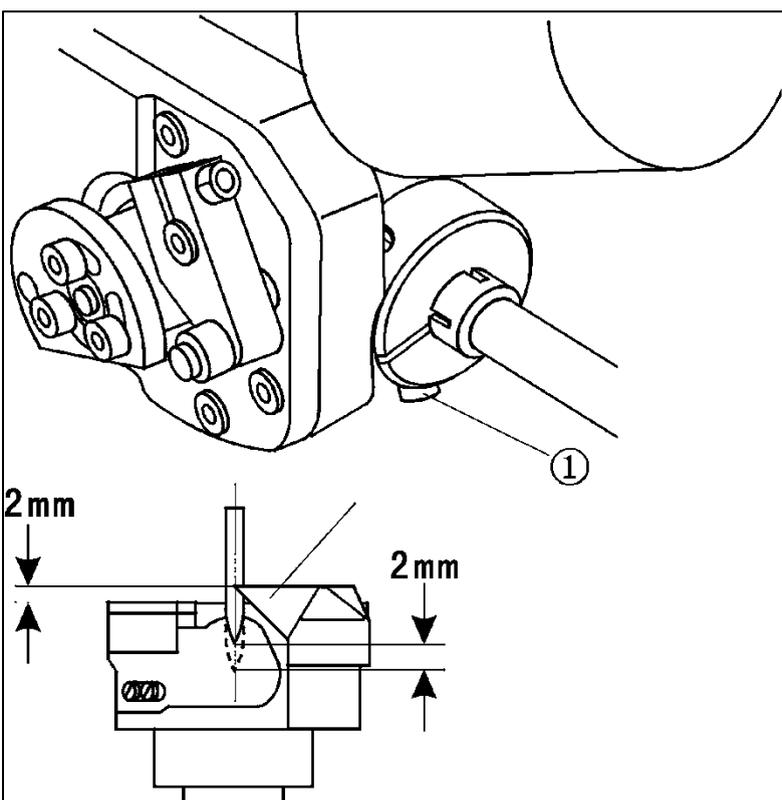


1. Установите диски регулировки подачи:

- 1-Игла: Максимальная длина стежка.
- 2-Иглы: для установки левого челнока, установить длину стежка ноль, для установки правого челнока, установить длину стежка 5.5м

2. Удалите игольную пластину

- Ослабьте болт 1, поверните маховик, чтобы поднять иглу из нижнего положения 2 мм, затем поверните челнок, чтобы наконечник челнока указал на иглу в центре. Затяните болт 1.



30. Регулировка согласованности иглы и механизма подачи (рис.30, 31)

1. Горизонтальное направление подачи

Установите регуляторы подачи на максимум.

Затем поворачивайте машину до тех пор, пока в прорези кожуха ремня не появится надпись «В». Затем отрегулируйте так, чтобы игла и захватка ткани не двигались, даже когда в это время рычаг реверса 1 перемещается вверх и вниз.

Снять верхнюю крышку корпуса 2.

а. Установите диск регулировки подачи на максимальные значения.

б. Ослабьте два установочных болта 3.

с. Поверните шкив машинки до тех пор, пока надпись "В" не появится в прорези кожуха ремня.

д. Поворачивайте нижний кулак механизма продвижения ткани, пока ближайший к вам установочный болт 4 временно не окажется сверху.

е. Постепенно поворачивайте нижний кулак механизма продвижения ткани 4, пока он не окажется в положении, при котором игла и захватка ткани не будут двигаться, даже когда рычаг реверса 1 перемещается вверх и вниз.

ф. Затяните два установочных болта 3.

2. Вертикальное направление подачи

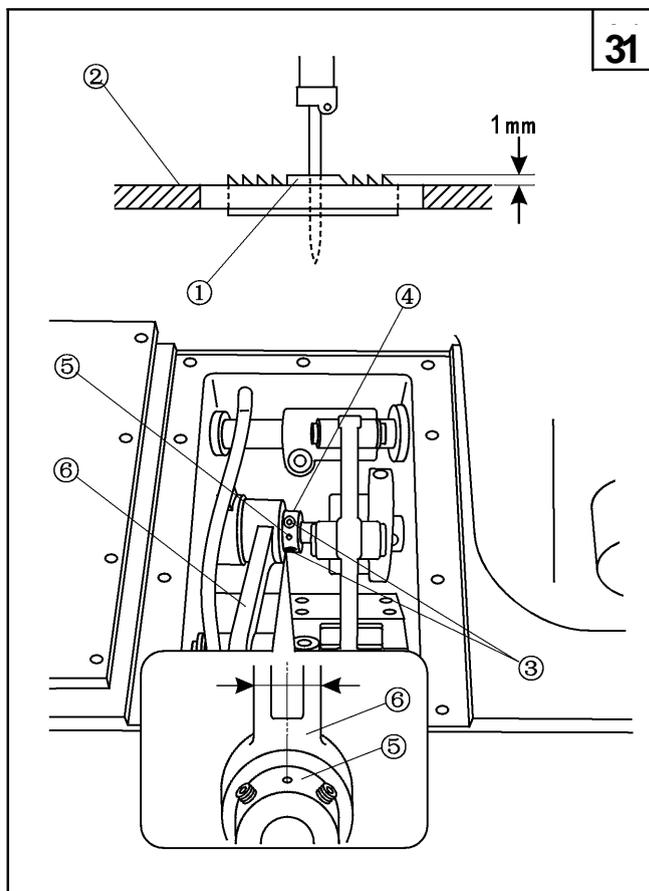
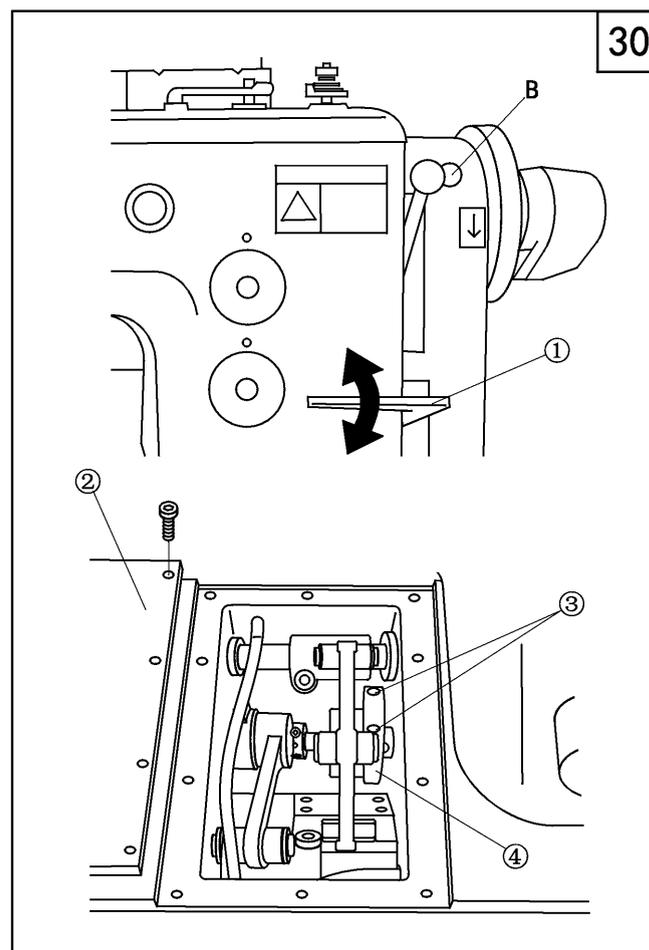
Установите регуляторы подачи на минимум. Затем отрегулируйте таким образом, чтобы захватка ткани 1 находилась в самом верхнем положении (на 0,5 мм выше верха игольной пластины 2, когда игольница находится в самом нижнем положении..

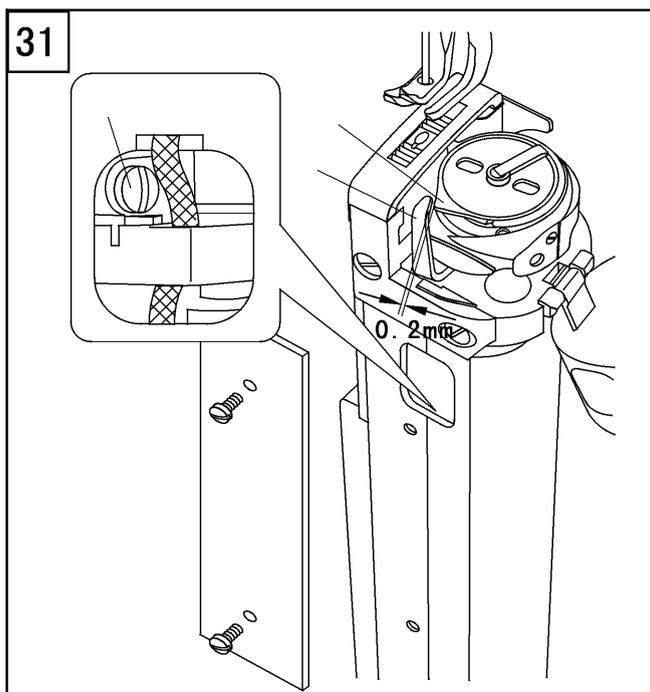
-Ослабьте два установочных болта 3.

-Поверните шкив машинки, чтобы установить игольницу в самое нижнее положение.

-Поверните кулак механизма продвижения ткани 4, чтобы совместить точку 5 кулака механизма продвижения ткани 4 с центральной линией стержня подачи 6.

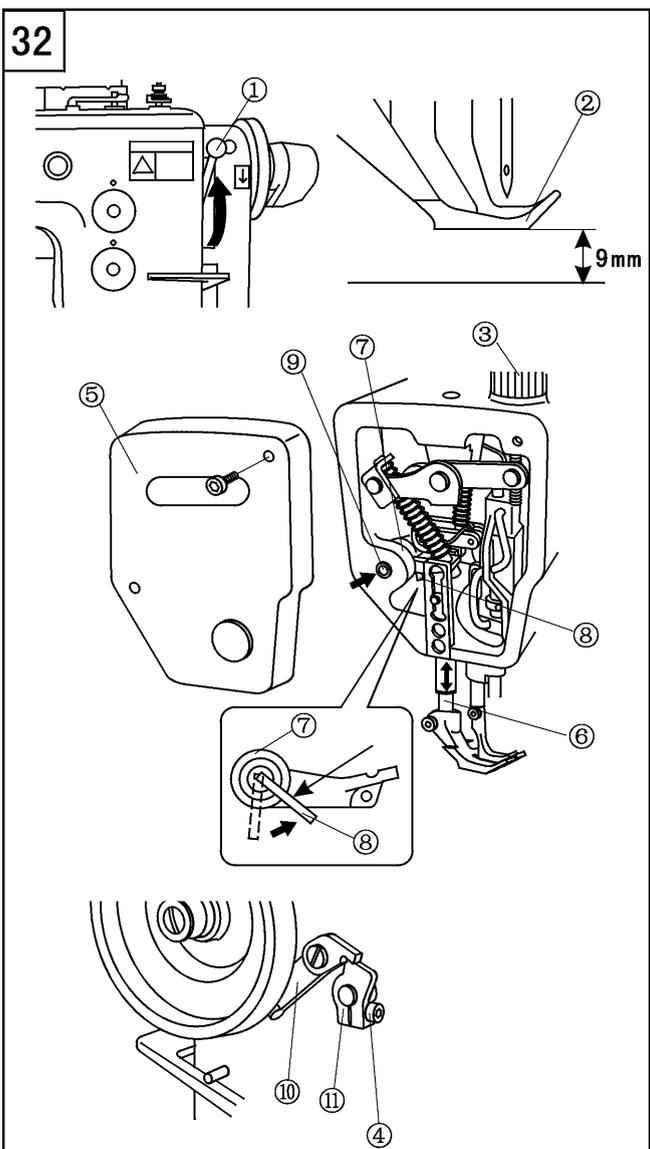
-Затянуть установочные болты 3.





31. Регулировка шпулеотводчика (рис.32)

Минимальный зазор между шпулеотводчиком и челноком составляет 0,2 мм, ослабьте болт 3, поверните сошник 2, чтобы зазор между челноком 1 составил 0,2 мм, и, наконец, затяните болт



32 Регулировка высоты нажимной лапки (рис.33)

Стандартная высота внешней нажимной лапки 2 составляет 9 мм, когда она поднимается при помощи подъемного рычага 1.

1. Снимите защитный ремень.
2. Ослабьте регулировочный диск нажимной лапки 3, чтобы сбросить давление нажимной лапки.
3. Поднимите подъемный рычаг нажимной лапки 1, а затем ослабьте болт 4.
4. Снимите лицевую панель 5.
5. Переместите рычаг внешней нажимной лапки 6 вверх или вниз таким образом, чтобы высота внешней нажимной лапки 2 составляла 9 мм..
6. Пока стопорный штифт 8 соприкасается с выемкой © в соединении подъемного рычага нажимной лапки 7 и нажимая на вал 9 подъемного рычага прижимной лапки таким образом, чтобы не было люфта в направлении тяги, затяните болт 4. Затяните болт 4, когда кулачок 10 подъемного рычага нажимной лапки сцеплен с кулачком 11 подъемного рычага нажимной лапки, как показано на рисунке.
7. Поверните регулировочный диск нажимной лапки 3, чтобы отрегулировать давление нажимной лапки.
8. Установите кожан ремня.

33. Регулировка переменной величины движения нажимной лапки (рис.34, 35, 36)

1. Максимальная переменная величина движения нажимной лапки

Выполните следующую настройку, чтобы установить максимальные величины переменного движения для внутренней нажимной лапки 1 и внешней нажимной лапки 2 на максимальную величину 7 мм.

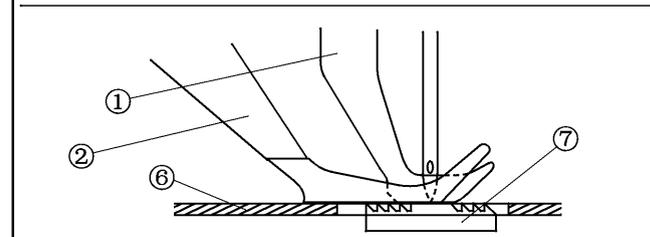
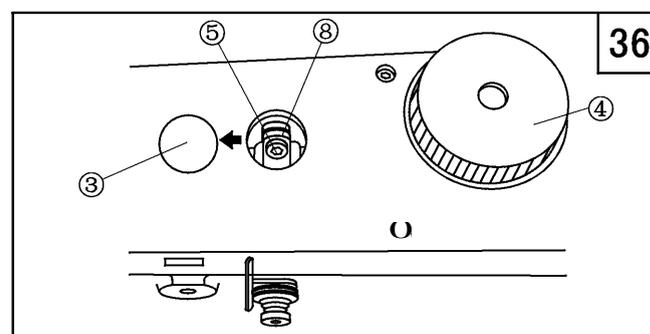
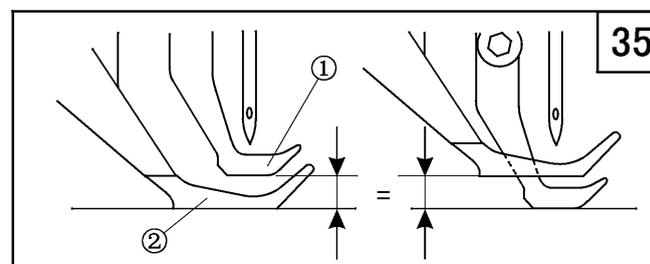
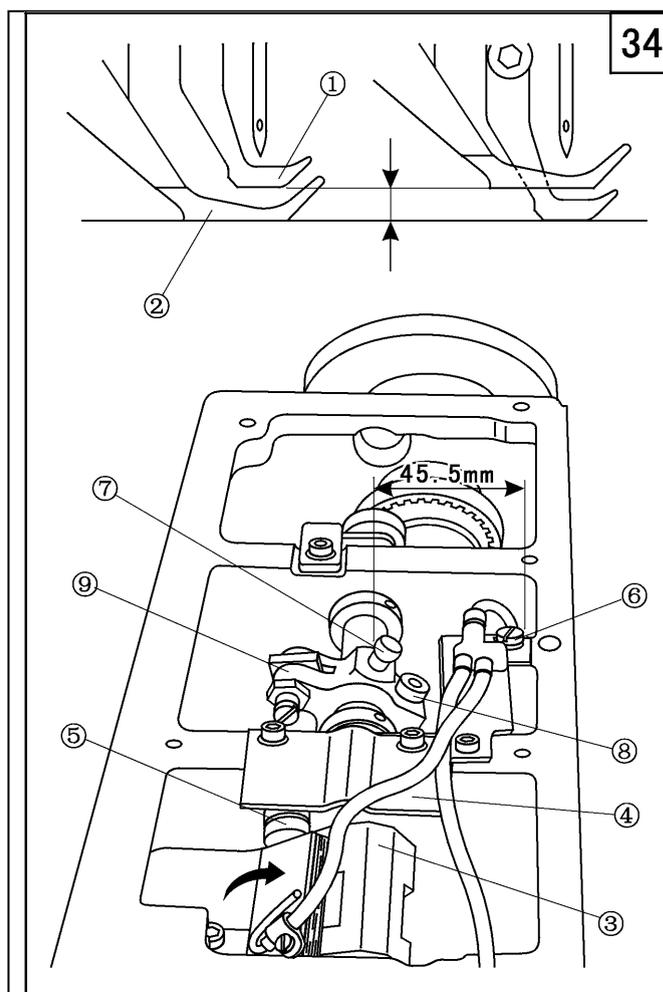
- Снимите верхнюю пластину.
- Поднимите натяжной кронштейн 3 так, чтобы хомут натяжного кронштейна 5 касался опорной плиты стопора 4.
- Ослабьте болт 8 и поверните соединительный рычаг 9 таким образом, чтобы расстояние от внешнего края болта 6 до внешнего края штифта 7 в это время составляло 45,5 мм. Затем затяните болт 8. При установке верхней пластины установите регулятор движения нажимной лапки в положение «1».

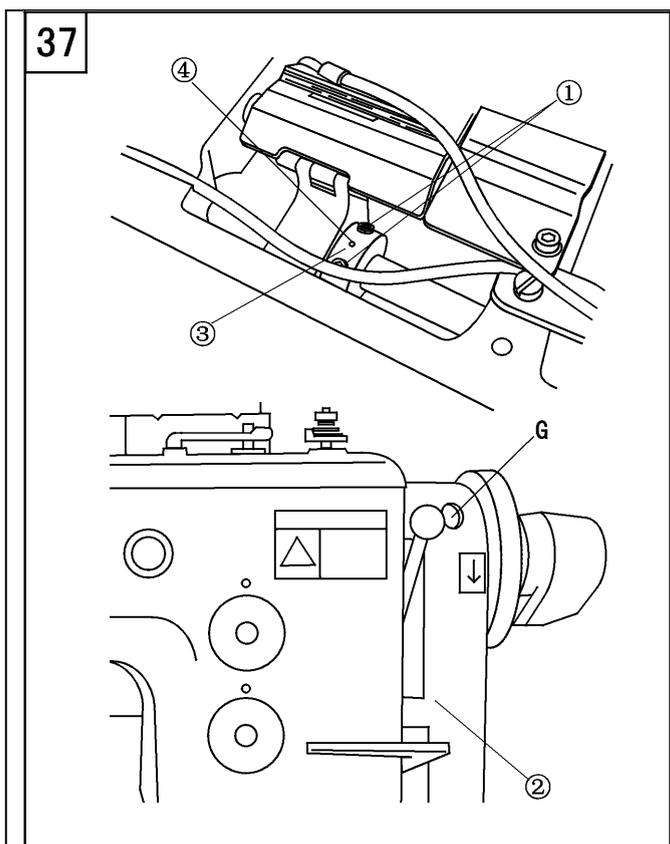
2. Величины движения внешней и внутренней нажимной лапки

Выполните следующую регулировку, чтобы величины перемещения для внутренней нажимной лапки 1 и внешней нажимной лапки 2 были равны, когда нажимные лапки опущены и шкив машины повернут.

3. Регулировка

- Сначала выполните регулировку «высота захватки ткани», «высота игольницы» и «согласование механизма подачи и иглы».
- Установите регуляторы подачи на максимум.
- Снимите резиновый колпачок 3.
- Поверните диск регулирования движения нажимной лапки 4 в положение «3».
- Ослабьте болт 5.
- Поверните шкив машинки по направлению к себе, чтобы выровнять кончик иглы и верхнюю часть захватки ткани 7 с верхом игольной пластины 6.
- Переместите соединительный рычаг 8 таким образом, чтобы в это время, как и внутренняя нажимная лапка 1, так и внешняя нажимная лапка 2 находились в контакте с верхом игольной пластины 6. Затем затяните Болт 5.

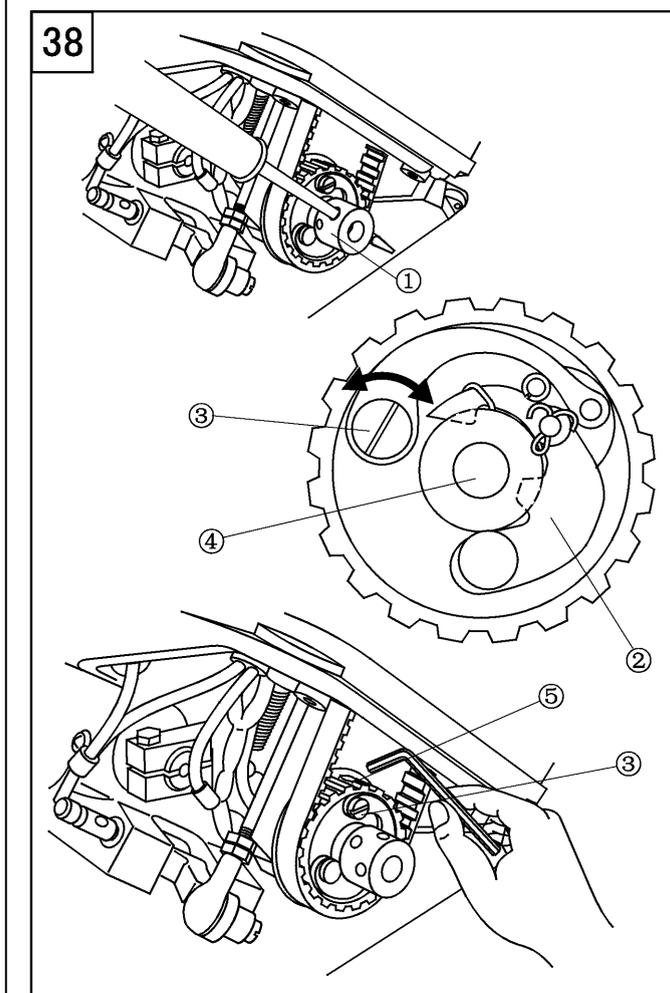




34. Регулировка согласованности нажимной лапки (рис.37)

Когда нажимные лапки опущены, и шкив машинки повернут к вам, внутренняя нажимная лапка должна коснуться захватки ткани, прежде чем игла достигнет захватки ткани. Затем, когда игла поднимается, кончик иглы должен отойти от захватки ткани, прежде чем внутренняя нажимная лапка сместится.

1. Снимите верхнюю крышку.
2. Ослабьте два болта 1.
3. Поворачивайте шкив машинки до тех пор, пока в прорези кожуха ремня 2 не будет видна буква «С» (верхнее положение рычага нитепротягивателя).
4. Поверните кулачок внутренней нажимной лапки UD 3 таким образом, чтобы точка 4 кулачка внутренней нажимной лапки UD 3 была направлена вверх.
5. Затяните болты 1.



35. Средства защиты (рис.38)

Если нить запутается во вращающемся челноке во время шитья, средства защиты шкива нижнего ремня будут действовать для защиты от повреждения таких деталей, как вращающийся челнок и ремень. Нижний вал перестанет вращаться, и только шкив нижнего ремня будет вращаться вхолостую.

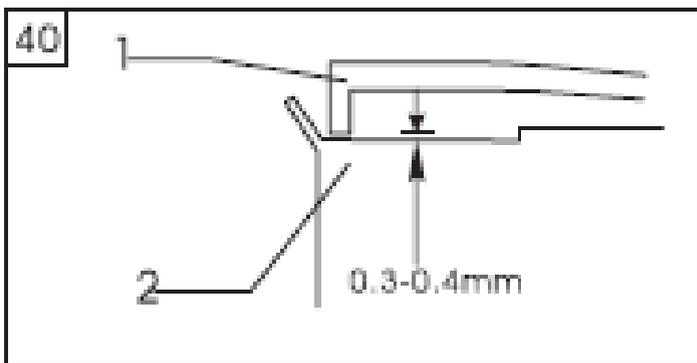
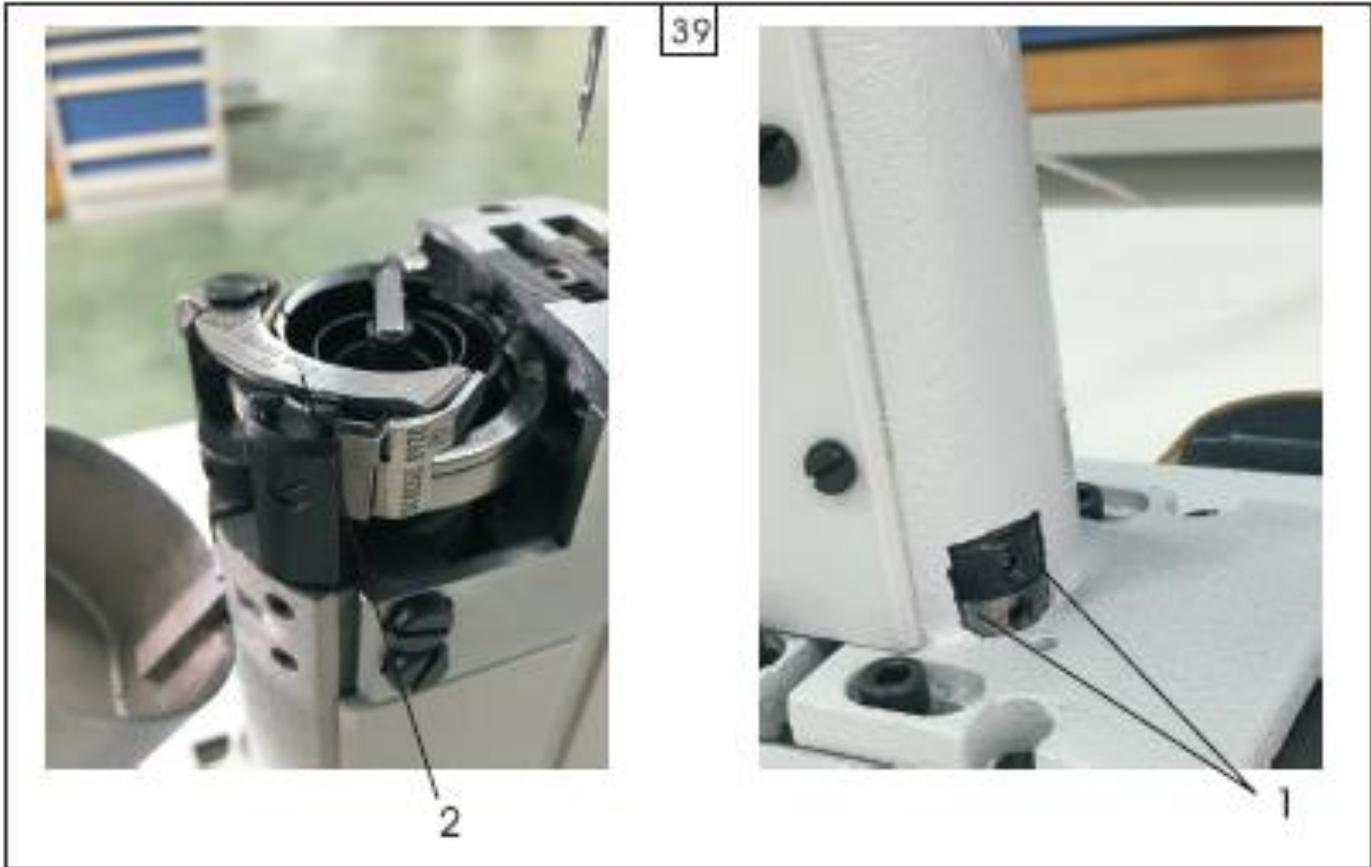
1. Переустановка средств защиты
 - а. Удалите нить, запутавшуюся во вращающемся челноке. Не используйте для этого инструмент с острыми наконечниками, иначе вращающийся челнок может быть поврежден.
 - б. Вставьте отвертку в отверстие на валу нижнего ремня 1, удерживайте отвертку, чтобы он не вращался, а затем вручную поверните шкив машинки в обратном направлении (по часовой стрелке).
 - в. Снова поверните шкив машинки, но сильнее. Средства защиты будут переустановлены. (Убедитесь, что стопорный рычаг 2 надежно вставлен в зазор вала нижнего ремня 1.)

2. Сила сцепления средств защиты
Сила сцепления средств защиты является самой слабой, когда стрелка на валу пружины рычага блокировки 3 указывает по направлению к центру

вала 4, и самой сильной, когда она направлена наружу.

- a. Поверните шкив машинки в положение, в котором шестигранный ключ можно вставить в установочный болт 5.
- b. Ослабьте установочный болт 5, а затем поверните вал пружины рычага блокировки 3 для регулировки.
- c. После регулировки надежно затяните установочный болт 5.

36. Регулировка положения подвижного ножа (рис.39. 40)



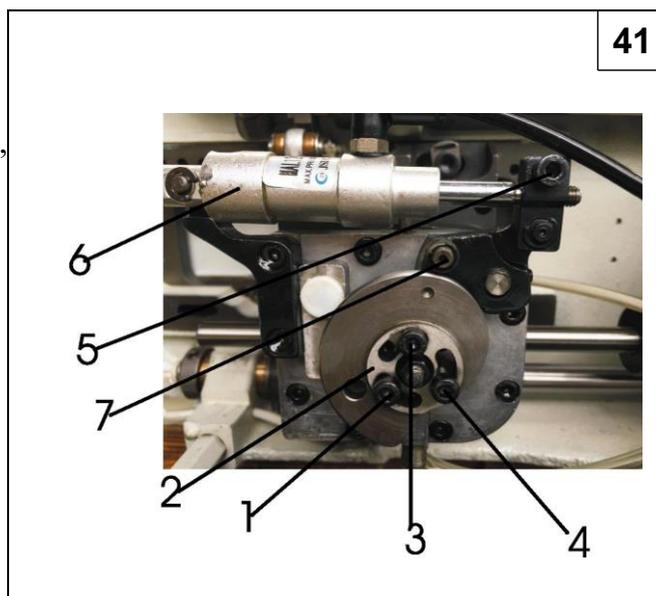
Требования: зазор между нижней поверхностью подвижного ножа 1 и нижним уровнем челнока 2 составляет 0,3-0,4 мм.

Отрегулируйте согласно рис. 39:

1. Ослабьте болт 1;
2. Отрегулируйте подвижный нож 2 до необходимого зазора;
3. Затяните болт 1

37. Регулировка времени обрезки (рис.41)

1. Обрезка зависит от положения кулачка, когда игольница находится в самом верхнем положении, к ролику 7 должен примыкать кулачек 2 в наивысшей точке
2. При шитье, ролик не должен соприкасаться с кулачком, зазор должен составлять 0,1 мм.
3. Регулировка: ослабьте болт 5, отрегулируйте зазор между роликом и кулачком, затем отрегулируйте вал цилиндра 6, окончательно затяните болт 5
4. Регулировка кулачка,
 - 1) Ослабьте болт кулачка 1, 3, 4
 - 2) Поверните кулачок, чтобы отрегулировать зазор
 - 3) Затяните болт 1, 3, 4..



41

38. Регулировка неподвижного ножа и пружины зажима нити (рис.42)

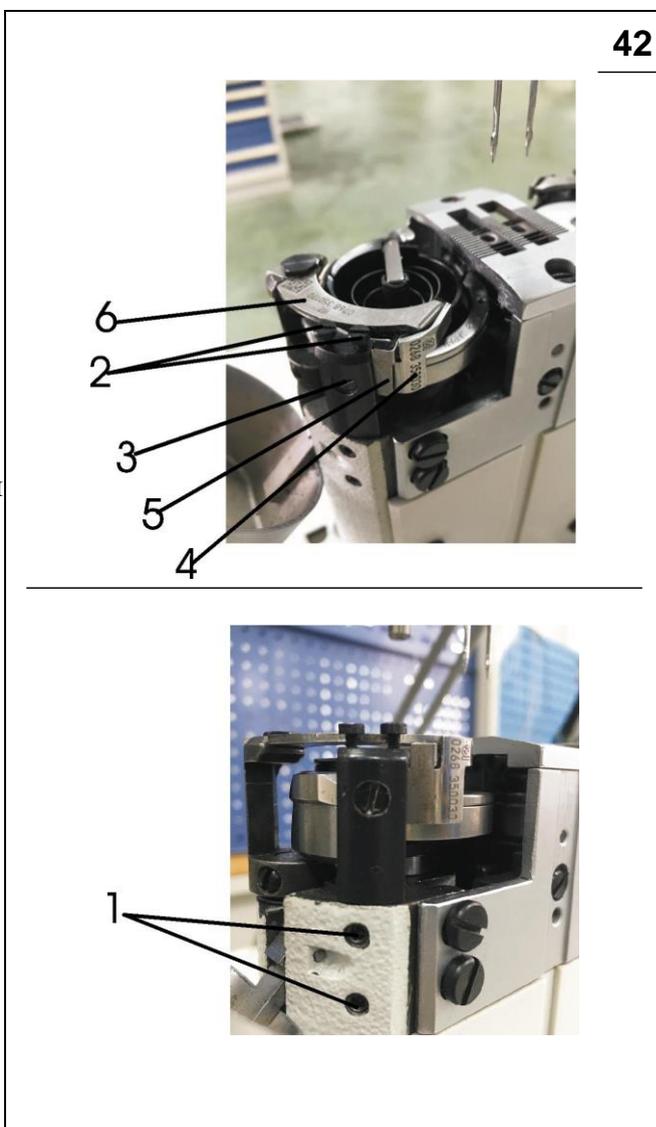
Пружина зажима нити 5 может удерживать шпульную нить после обрезки, чтобы избежать пропуска иглы.

Неподвижный нож 4 должен быть параллельно установлен с подвижным ножом 6.

1. Регулировка параллельного положения
Ослабьте болт 3, отрегулируйте параллель между подвижным ножом 6 и неподвижным ножом 4 и отрегулируйте болт 2, наконец, затяните болт 3

2. Регулировка давления обрезки
Чтобы обеспечить минимальное давление при плавной обрезке, обычно нахлест между подвижным ножом и неподвижным ножом должен составлять 1/3. Ослабьте болт 1, чтобы отрегулировать основание неподвижного ножа.

3. Регулировка пружины зажима
Слегка взбейте пружину, чтобы отрегулировать пружину зажима нити.



42